



"El saber de mis hijos
hará mi grandeza"

Universidad de Sonora



- **Nombre:** IGNACIO SCOTT LOAIZA
- **Grado:** LICENCIATURA
- **Formación académica:** **INGENIERO INDUSTRIAL EN ELECTRONICA**

▪ **Experiencia laboral / profesional:**

Universidad de Sonora (De Abril 2013 a la fecha)

Coordinador del centro Integral de Extensión y Vinculación

- Coordinar las áreas: Oficina de Tecnología y Transferencia del Conocimiento (OTTC), Educación Continua (EDUCON), Servicios Profesionales, Emprendedores Universitarios, Incubadora y Colaboración Interinstitucional (Convenios)

Encargado del área de servicios profesionales en la Dirección de Vinculación y Difusión (De Febrero 2010 a Abril 2013)

- Realizar programa de capacitación de los responsables de laboratorios en las normas correspondientes para Acreditación de Pruebas de los mismos laboratorios
- Realizar programa de Acreditación de Pruebas de los laboratorios.
- Contactar a los posibles usuarios externos de los servicios de los laboratorios.

Construcciones y Mantenimiento Especializado (CME) (De Junio del 2009 a Enero 2010)

- Asesor del programa de Calidad Sonora en la Empresa
- Ventas

Integración Robótica y Mantenimiento Industrial (IRMI) (De Febrero del 2009 a Abril 2009)

Responsable del proyecto de Acciones extraordinarias en la Planta de Estampado y Ensamble de Hermosillo (Ford)

- Pruebas de Calidad al sistema de sonido de la unidad
- Pruebas de Manejo en la ciudad (25 millas)
- Verificación a la carrocería de Daños, Holguras y enrasas.



"El saber de mis hijos
hará mi grandeza"

Universidad de Sonora

FORD MOTOR COMPANY (De Marzo del 2007 a Enero 2009)

Líder de Manufactura En área de producción Ensamble Final (Chasis)

- Administración de recurso Humano
- Administración del Capital asignado al área de trabajo
- proyectos de mejora para el área de trabajo
- Desarrollar planes de entrenamiento para el personal a cargo.
- Implementación de estrategias de Seguridad para el empleado

Ingeniero en Mantenimiento en el área de Ensamble Final (De Enero del 2006 a Febrero 2007)

- Desarrollar y puesta en marcha los planes de mantenimiento correctivo para un formato de tres turnos
- Desarrollar estrategias de reducción de costos en los mantenimientos preventivos
- Desarrollar estrategias de solución de problemas críticos.

Ingeniero de Facilidades en área de Lanzamiento (De Junio 2003 a Diciembre de 2005)

- Detección de necesidades en área de producción para la fabricación equipo y herramental para el nuevo modelo
- Desarrollar planes de trabajo para la compra e instalación de equipos para el área de producción
- Realizar visitas a los proveedores de los equipos para revisar el avance de fabricación de los mismos
- Realizar la compra (Buy Off) de los equipos en la fábrica de los proveedores
- Supervisar la instalación y puesta en marcha de los equipos en el área productiva

Supervisor del área de producción en Ensamble Final. (Trim) (De Septiembre 2001 a Mayo de 2003)

- Administración de recurso Humano
- Administración del Capital asignado al área de trabajo
- proyectos de mejora para el área de trabajo
- Desarrollar planes de entrenamiento para el personal a cargo.



"El saber de mis hijos
hará mi grandeza"

Universidad de Sonora

Ingeniería Industrial en Ensamble Final (De Septiembre 1999 a Agosto del 2001)

- Toma de tiempos y movimientos para balancear línea de producción
- Planear y ejecutar cambios de modelo para el área de Ensamble Final
- Balanceo de línea para eficientizar la línea de producción
- Manejo del presupuesto para los cambios de modelo.
- Control y manejo de Ergonomía de Ensamble Final

Supervisor del área de producción en Ensamble Final. (Chasis) (De mayo 1994 a Agosto 1999)

- Administración de recurso Humano
- Administración del presupuesto asignado al área de trabajo
- proyectos de mejora para el área de trabajo
- Desarrollar planes de entrenamiento para el personal a cargo.

Supervisor de mantenimiento en el área de Ensamble Final. (De Marzo 1986 a Mayo 1994)

- Programación de mantenimiento preventivo y correctivo.
- Instalación de equipos
- Solución de problemas emergentes en la línea de producción
- Uso de controles programables
- Programación de Robots
- Implementación del programa de FTPM (Ford Total Preventive Maintenance)